



Wójt Gminy Gorzyce

ul. Sandomierska 75
39-432 Gorzyce

telefon: (0-15) 836 20 75
fax: (0-15) 836 22 09
e-mail: uggorzyce@gminagorzyce.pl
witryna: www.gminagorzyce.pl

Załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach znak: Och-I.6220.14.2016
z dnia 22 maja 2017 r.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Tytuł przedsięwzięcia:

„Przebudowa i rozbudowa Stopów Odlewniczych oraz Wydziału Zapraw na Zakładzie ALUMETAL POLAND Sp. z o.o. w Gorzycach”

Alumetal Poland Sp. z o.o. /Zakład w Gorzycach/ zajmuje się produkcją aluminiowych stopów odlewniczych z grupy AlSiCuMg z dodatkami stopowymi: Mn, Ti, Zr, V ora z grupy AlSiMg i pozostałych grup i stopów wstępnych (zapraw) o zdolności produkcyjnej do 150 Mg/dobę.

Przedsięwzięcie obejmuje swym zakresem m.in.:

- 1) rozbudowę wydziału produkcji zapraw w tym:
 - rozbudowę instalacji do produkcji zapraw metalicznych (na działce nr ew. 1744/35),
 - budowę linii do produkcji zapraw na bazie soli na działce nr ew. (na działce nr ew. 1744/35),
- 2) modernizację wydziału produkcji stopów aluminiowych (na działce 1744/12),
- 3) przebudowę systemu odpylania (na działce nr ew. 1744/35),
- 4) rozbudowę laboratorium(na działce nr ew.1744/8.

Obecna maksymalna zdolność produkcyjna zakładu wynosi 51 500 Mg/rok stopów i zapraw, maksymalna całkowita zdolność produkcyjna zakładu po realizacji zamierzenia inwestycyjnego wyniesie 95 800 Mg/rok.

Łączna powierzchnia działek, na których zlokalizowany jest zakład wynosi ok. 6,255 ha. Po realizacji zadania, powierzchnia zabudowy będzie wynosiła ok. 2,4964 ha (w tym powierzchnia zabudowy budynków i obiektów projektowanych ok. 0,345 ha), powierzchnie utwardzone ok. 2,1583 ha (w tym powierzchnia projektowanych dróg, placów, chodników i opasek ok. 0,1278 ha), a powierzchnia biologicznie czynna będzie stanowiła ok: 1,6002 ha.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na przebudowie, rozbudowie i modernizacji istniejących wydziałów na Zakładzie w Gorzycach tj.: Wydziału Stopów Odlewniczych oraz Wydziału Zapraw.

Zamierzenie inwestycyjne uatrakcyjni ofertę Zakładu - obok produkowanych zapraw metalicznych w postaci „wafli” oraz stopów aluminiowych w postaci „gąsek” - o kolejny rodzaj produktu, tj. zapraw na bazie soli, mających postać drutu lub prętów trapezowych, ciętych na kawałki o określonej masie i długości tzw. conticast (obok produkowanych zapraw metalicznych w postaci „wafli” oraz stopów aluminiowych w postaci „gąsek”). Obecny poziom zdolności produkcyjnej zakładu wynosi 34,5 tys. ton rocznie, w tym 27,5 tys. ton stopów oraz 7 tys. ton zapraw. Planowany wzrost zdolności produkcyjnych – dla Wydziału

Stopów: - o ok. 12 000 Mg/rok, dla Wydziału Zapraw: - metalicznych - o ok. 15 500 Mg/rok, - na bazie soli - o ok. 20 500 Mg/rok. W procesie produkcji zapraw na bazie soli powstanie dodatkowy produkt o nazwie PAF w ilości do 9000 Mg/rok.

Zakład w Gorzycach zlokalizowany jest na działkach ewidencyjnych nr 1736/5, 1739/5 o powierzchni 0,0789 ha będących własnością Alumetal Poland sp. z o.o. oraz na działkach ewidencyjnych nr 1742/9, 1742/15, 1742/17, 1742/18, 1742/20, 1742/22, 1742/35, 1742/31, 1742/32, 1742/33, 1744/8, 1744/12, 1744/35, 1745/5, 1745/13, 1745/14, 1782/3, 1782/6, 1782/7, 1782/8, 1782/9, 1782/10, 1782/11, 1783/1, 1783/3, 1783/4, 1784/1, 1784/3, 1784/4, 1785/1, 1785/3, 1785/4, 1786/1, 1786/3, 1786/4, 1787/1, 1787/3, 1787/4, 1788/3, 1788/4, 1788/7, 1788/8, 1788/9, 1788/10, 1789/1, 1789/3, 1789/4, 1790/1, 1790/3, 1790/4, 1791/1, 1791/3, 1791/4, 2628/5, 2628/12, 2628/13, 1742/37, 1742/29, 1744/40, 1744/42, 1744/45, 2628/14, 2628/16, 1745/16, 1745/18 o powierzchni ok. 6,176 ha, będących w użytkowaniu wieczystym Wnioskodawcy.

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie funkcjonującego zakładu, objętego Uchwałą Nr XXVII/145/12 Rady Gminy Gorzyce z dnia 30 sierpnia 2012r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenu Niwka – Żabiniec i Centrum w Gorzycach, określającą przeznaczenie dla przedmiotowego terenu jako: UP – tereny zabudowy usług wielofunkcyjnych i działalności produkcyjnej.

W bezpośrednim sąsiedztwie Zakładu Alumetal znajdują się tereny przemysłowe Federal Mogul Gorzyce, tereny przemysłowe należące do Alumetal Poland sp. z o.o. oraz droga gminna. Nowa instalacja do produkcji zapraw na bazie soli zlokalizowana będzie w istniejącym budynku Wydziału Zapraw w sąsiedztwie części produkującej zaprawy metaliczne. W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się przebudowę istniejącej hali sortowni z której wyodrębnione zostanie ok.25% powierzchni celem adaptacji na cele magazynowe. W sąsiedztwie hali zapraw planuje się budowę nowego obiektu pełniącego rolę magazynu surowców oraz wyrobów gotowych, budowę budynku zaplecza elektrycznego pieców indukcyjnych, budowę budynków technicznych oraz adaptację części istniejącej przestrzeni magazynowej na zgarowiec. Główna część produkcji oraz obszary magazynowe będą zlokalizowane na wykorzystywanym produkcyjnie terenie zakładu lub terenie rezerwowym nieużytkowanym. Dla potrzeb w/w inwestycji przewidywany jest wzrost zużycia wody chłodniczej (budowa nowego lub rozbudowa istniejącego zbiornika wody chłodzącej). Przewidywane zapotrzebowanie na wodę chłodniczą, po rozbudowie Zakładu, wynosi: - zraszanie chłodni adiabatycznej – 6,6 m³/d, - odparowanie w chłodni obiegowej – 130,5 m³/d, - uzupełnianie wody chłodniczej (płukanie filtrów zbiornika wody obiegowej) – 4 m³/d.

Przedsięwzięcie polegać będzie na:

1. Rozbudowie Wydziału Zapraw o nową linię do produkcji zapraw na bazie soli oraz modernizację linii do produkcji zapraw metalicznych. Nowa instalacja do produkcji zapraw na bazie soli zlokalizowana będzie w istniejącym budynku Wydziału Zapraw w sąsiedztwie części produkującej zaprawy metaliczne. W ramach nowej instalacji do produkcji zapraw na bazie soli zainstalowany zostanie: - piec topliwny (gazowy) 20Mg - 1 szt., - piec reakcyjny (indukcyjny) 3Mg - 2 szt., - piec odlewniczy (indukcyjny) 3Mg - 2 szt., - maszyna odlewnicza produktu – drutu i conticatów, - urządzenia pomocnicze. Linia ta ma na celu wytwarzanie nowego rodzaju produktu, tj. zapraw w postaci drutu lub prętów trapezowych, ciętych na kawałki o określonej masie i długości tzw. conticast. Na linię składać się będą: - węzeł przygotowania soli jako składnika dodawanego w czasie produkcji zapraw - Węzeł służyć będzie do przygotowania, w odpowiednich proporcjach, mieszanek soli, które kształtować

będą parametry docelowego produktu. - piec gazowy topliwny do przygotowania metalu w formie ciekłej oraz kadzie transportowe ciekłego aluminium - Kadzie będą transportowane suwnicą lejniczą, zainstalowaną na hali. Transport odbywał się będzie pomiędzy piecem topliwym gazowym i piecami reakcyjnymi oraz w dalszej części procesu przygotowana zaprawa transportowana będzie z pieców reakcyjnych do pieców odlewniczych. - stacje grzewcze kadzi. - dwa reakcyjne piece indukcyjne, tyglowe o pojemności do 3Mg gdzie zachodzi proces dodawania i mieszania metalu – aluminium - z uprzednio przygotowanymi mieszankami soli, oddzielenie (zlanie) stopionej soli (PAF) oraz oczyszczania powierzchni metalu (usuwanie resztek PAFu). W obszarze pieców reakcyjnych wydziału zapraw solnych, zostaną dodatkowo zabudowane okapy odciągające.

- dwa odlewnicze piece indukcyjne, tyglowe o pojemności do 3Mg do których przelewa się aluminium z pieców reakcyjnych. W piecach tych metal jest podgrzewany do odpowiedniej temperatury, rafinowany za pośrednictwem gazu podawanego przez kształtki gazo-przepuszczalne zamontowane na dnie pieców. - układ ogrzewanych rynien transportowych do przesyłu ciekłej zaprawy do maszyny odlewniczej. - rafinator - urządzenie do oczyszczenia przepływającej do maszyny odlewniczej ciekłej zaprawy. Do rafinacji będzie stosowany azot lub argon. - maszyna odlewnicza Properzi – maszyna do ciągłego odlewania produktu w postaci drutu o średnicy 9,5mm lub w razie potrzeby produkującej pręty trapezowe, cięte na kawałki o określonej masie i długości tzw. conticast. - urządzenie do przewijania zwojów drutu na mniejsze o określonej masie w zależności od warunków odbiorców. W ramach rozbudowy instalacji do produkcji zapraw metalicznych zainstalowany zostanie: - piec topliwno-odlewniczy (indukcyjny) 3Mg - 2 szt., - dodatkowa maszyna odlewnicza zapraw w postaci „wafli”, - urządzenia pomocnicze. W celu zwiększenia zdolności produkcyjnych wyrobu jakim są zaprawy metaliczne, odlewane w postaci „wafli”, w obszarze funkcjonujących dwóch pieców topliwno-odlewniczych o pojemności 2,2Mg planuje się zainstalować dwa kolejne piece topliwno-odlewnicze (również indukcyjne, tyglowe) o pojemności do 3Mg. Piece będą wyposażone w kształtki gazo-przepuszczalne gdzie podawany i przepływający przez metal (aluminium) gaz poprawia parametry ciekłego aluminium. Każdy piec będzie wyposażony w zintegrowany okap zabezpieczający przed emisją spalin na halę produkcyjną. Nad podestem piecowym, poniżej stropu, w obszarze nowych pieców do zapraw metalicznych, zostaną dodatkowo zabudowane okapy odciągające. Warunkiem koniecznym dla funkcjonowania wydziału zapraw metalicznych będzie zabudowa dodatkowej maszyny odlewniczej pozwalającej odlewać produkt w postaci „wafli”. Urządzenie te będzie urządzeniem analogicznym do funkcjonującego, obsługującego dwa istniejące piece. Metal pomiędzy piecami, a maszyną prowadzony będzie rynnami transportowymi. W razie konieczności zwiększenia produkcji będzie możliwe korzystanie z pieca gazowego, topliwego lub pieców wydziału stopów. Pozwoli to na zwiększenie zdolności produkcyjnych w zakresie produkcji zapraw metalicznych i właściwego wykorzystania posiadanych urządzeń.

2. Modernizacji istniejącego Wydziału Stopów produkującego aluminiowe stopy odlewnicze w postaci „gąsek”. W ramach modernizacji instalacji do produkcji aluminiowych stopów odlewniczych w postaci „gąsek” zainstalowany zostanie: - piec topliwno-odlewniczy (indukcyjny) 6Mg - 2 szt - piec odstojowo-odlewniczy (gazowy) 14Mg - 1 szt. Modernizacja w/w wydziału obejmie wymianę dwóch pieców indukcyjnych topliwnych o pojemności 3Mg na dwa piece o pojemności 6Mg oraz wymianę gazowego pieca odstojowo-odlewniczego o pojemności 6,5 Mg na 14 Mg. Piece odstojowe służą do przygotowania aluminium oraz równomiernej dystrybucji strumienia metalu w czasie odlewania na maszynę odlewniczą. Zwiększone wydajności urządzeń skutkować będą koniecznością modernizacji maszyny odlewniczej „gąsek”. Z uwagi na wyżej wykazane zmiany w planowanej i istniejących liniach

produkcyjnych projektowana jest przebudowa systemu odpylania.

Zmiany dotyczą przebudowy systemu odpylania, w zakresie: - istniejący filtr (filtr workowo-tkaninowy o max. przepustowości 110 000 m³/h) emitora E7 obsługujący dwa piece (2,2Mg) do zapraw metalicznych dodatkowo będzie oczyszczał spaliny z dwóch kolejnych planowanych pieców do zapraw metalicznych (3Mg) oraz okapów w ich obszarze; - rurociągi odprowadzające spaliny z hali produkcji stopów przyłączone obecnie do filtra E7 zostaną przepięte do nowego filtra emitorem E6. - projektowany filtr (filtr workowo-tkaninowy o max. przepustowości 140 000 m³/h) emitora E6 przejmie i oczyści spaliny odprowadzane z okapów pieców topielnych (6Mg) wydziału stopów, gazy i pyły z okapu przejmującego emisję nieorganizowaną na wydziale stopów oraz okapów nad stanowiskiem stygnięcia zgarów. Pozwoli to na zlikwidowanie filtra z emitorem E1, jednego z obecnie istniejących przy wydziale stopów. - Projektowany filtr (filtr workowo-tkaninowy o max. przepustowości 140 000 m³/h) planowanego emitora E8 obsługiwać będzie wszystkie piece wydziału zapraw na bazie soli. - w związku z likwidacją filtra i emitora E1 planowana jest także zmiana podłączenia odciągów spalin pieców odstojowych z hali stopów. Obecne przyłącze pieców odstojowych do filtra zostanie zastąpione przyłączem do filtrów przy emitorach E3 i E4, przy czym w ramach tej modyfikacji planuje się budowę emitora E5 który przejmie funkcję emitorów E3 i E4 (emitory te zostaną zlikwidowane). Powyższe zmiany w systemie odpylania pozwolą utworzyć emitor o parametrach komina wieloprzewodowego na wspólnej konstrukcji. Po wprowadzeniu zmian w ramach rozbudowy i modernizacji instalacji stan emitorów, odprowadzających emisję do powietrza oraz środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji na Zakładzie, przedstawiać się będzie następująco:

Wydział Produkcji Stopów Aluminiowych:

E2 – źródło emisji – suszarko-chłodziarka do wiórów INTAL (gazowa) – 1 szt.

E5 – źródło emisji – piec odstojowo-odlewniczy (gazowy) 14Mg - 2 szt.

oraz piec odstojowo-odlewniczy (gazowy) 6,5Mg – 2szt.

E6 – źródło emisji – piec topielno-odlewniczy (indukcyjny) 6Mg - 4 szt.

Wydział Produkcji Zapraw: metalicznych:

E7 – źródło emisji – piec topielno-odlewniczy (indukcyjny) 2,2Mg - 2 szt.

oraz piec topielno-odlewniczy (indukcyjny) 3Mg - 2 szt.

na bazie soli:

E8 – źródło emisji – piec topielny (gazowy) 20Mg - 1 szt.,

piec reakcyjny (indukcyjny) 3Mg - 2 szt.

oraz piec odlewniczy (indukcyjny) 3Mg - 2 szt.

Emitor	Źródło emisji	Rodzaj urządzenia	Max wydajność Przepustowość m ³ /h	Skuteczność odpylania
E 2	Suszarko – chłodziarka do wiórów INTAL (gazowa	Filtr pulsacyjny workowo-tkaninowy (2 szt)	28 680	99,5
E 5	Piec odstojowo – odlewniczy (gazowy) 14Mg – 2 szt Piec odstojowo– odlewniczy (gazowy) 6,5Mg – 2 szt	Filtr pulsacyjny workowo-tkaninowy (2 szt)	49 400	99,5 każdy

E 6	Piec topliwno-odlewniczy (indukcyjny) 6Mg – 4 szt	Filtr workowotkaninowy	140 000	99,5
E 7	Piec topliwno-odlewniczy (indukcyjny) 2,2Mg – 2 szt. Piec topliwno-odlewniczy (indukcyjny) 3Mg – 2 szt.	Filtr workowotkaninowy	110 000	99,5
E 8	Piec topliwny (gazowy) 20Mg – 1 szt. Piec reakcyjny (indukcyjny) 3Mg – 2 szt. Piec odlewniczy (indukcyjny) 3Mg – 2 szt.	Filtr workowotkaninowy	140 000	99,5

Warunki użytkowania terenu inwestycyjnego w fazie budowy

Nowa instalacja do produkcji zapraw na bazie soli zlokalizowana będzie w istniejącym budynku Wydziału Zapraw w sąsiedztwie części produkującej zaprawy metaliczne. W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się przebudowę istniejącej hali sortowni z której wyodrębnione zostanie ok.25% powierzchni celem adaptacji na cele magazynowe. W sąsiedztwie hali zapraw planuje się budowę nowego obiektu zgarowca, budowę obiektu dla przygotowania soli, budowę budynku zaplecza elektrycznego pieców indukcyjnych. Główna część produkcji oraz obszary magazynowe będą zlokalizowane na wykorzystywanym produkcyjnie terenie zakładu lub terenie rezerwowym nieużytkowanym.

Na etapie likwidacji, podobnie jak na etapie budowy, wszelkie prace z użyciem sprzętu i maszyn budowlanych powinny być wykonywane sprzętem sprawnym technicznie, poddawany regularnym konserwacjom (ograniczenie hałasu, spalin). Powstające w wyniku rozbiórki odpady powinny być, w miarę możliwości, wykorzystane do celów przemysłowych. Prace likwidacyjne zostaną przeprowadzone w całości, tzn. aż do momentu likwidacji (demontażu, rozbiórki) wszystkich elementów naziemnych i podziemnych przedsięwzięcia wraz z uporządkowaniem terenu (odpowiedniego zagospodarowania). Likwidacja przedsięwzięcia nie wpłynie negatywnie na środowisko. Oddziaływanie na środowisko na tym etapie (podobnie jak w fazie realizacji) będzie oddziaływaniem krótkotrwałym, ograniczonym do czasu prowadzenia prac likwidacyjnych. Etap likwidacji obejmować będzie w pierwszej kolejności przekazanie wszystkich zmagazynowanych na działce odpadów do odzysku lub przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

Przewidywane rodzaje i ilości zanieczyszczeń, wynikające z funkcjonowania planowanego przedsięwzięcia

Z uwagi na fakt, że planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie funkcjonującego Zakładu, przewiduje się wzrost obecnie emitowanych zanieczyszczeń. Funkcjonowanie Zakładu po rozbudowie może spowodować wzrost ilości powstających ścieków, odpadów oraz emisji zanieczyszczeń do powietrza i emitowanego hałasu.

Prognozowane ilości ścieków

Ścieki bytowe Przewiduje się, że planowane przedsięwzięcie nie spowoduje wzrostu ilości powstających ścieków bytowych na terenie Zakładu, określonych na poziomie: Ośr.d. = 25 m³/d.

Realizacja inwestycji spowoduje powstawanie ścieków przemysłowych na szacunkowym poziomie: odsoliny z układu chłodniczego Ośr.d. = 2 m³/d • ścieki z oczyszczania filtrów zbiornika wody obiegujowej (z chłodni centralnej) Ośr.d. = 2 m³/d.

Wody opadowe i roztopowe

Całkowita powierzchnia odwadniana dla Zakładu w Gorzycach wynosi 6,2549 ha tj 62 549 m². Rozbudowa Zakładu nie powoduje zmian w całkowitej powierzchni a jedynie w bilansie cząstkowym odwadnianych powierzchni, który będzie się przedstawiał w następujący sposób:
Powierzchnia utwardzona (place, drogi chodniki) ok. 21 236 m²
Powierzchnia zabudowy (powierzchnia dachów) ok. 25 700 m²
Powierzchnia terenów zielonych ok. 15 613 m²

OPIS PRZEWIDYWANYCH SKUTKÓW DLA ŚRODOWISKA W PRZYPADKU NIEPODEJMOWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Nie podjęcie realizacji planowanego przedsięwzięcia skutkować będzie pozostawieniem Zakładu w stanie istniejącym tj. funkcjonowaniem instalacji bez zwiększania jej zdolności produkcyjnych oraz brakiem uruchomienia dodatkowej linii do produkcji nowego produktu, o który Alumetal Poland sp. z o.o. w Gorzycach chce poszerzyć swoją ofertę. Przewidywanym skutkiem dla środowiska w przypadku niepodjęcia przedsięwzięcia jest wyższa emisja hałasu do środowiska, przez brak realizacji emitora o parametrach komina wieloprzewodowego na wspólnej konstrukcji, gwarantującego zlokalizowanie większości jednostek filtrujących wewnątrz hali.

Omawiany wariant skutkuje również brakiem możliwości zwiększenia zdolności produkcyjnych funkcjonującej linii zapraw metalicznych, jak również brakiem możliwości stworzenia dodatkowych miejsc pracy.

OPIS ANALIZOWANYCH WARIANTÓW WRAZ Z UZADNIENIEM ICH WYBORU

Przedsięwzięcie obejmujące budowę nowej linii do produkcji zapraw na bazie soli oraz rozbudowę linii do produkcji zapraw metalicznych na Wydziale Zapraw, modernizację Wydziału Stopów i przebudowę systemu odpylania na Zakładzie w Gorzycach, zgodnie z Ustawą o udostępnianiu informacji o środowisku... podlega procedurze oceny oddziaływania na środowisko. Zgodnie z ustawą przyjęto następujące rozwiązania rozpatrywanej inwestycji, mianowicie: - wariant proponowany przez Wnioskodawcę oraz racjonalny wariant alternatywny, - wariant najkorzystniejszy dla środowiska.

WARIANT PROPONOWANY PRZEZ WNIOSKODAWCĘ ORAZ RACJONALNY WARIANT ALTERNATYWNY Wariantem proponowanym przez Wnioskodawcę jest podjęcie realizacji przedsięwzięcia polegającego na przebudowie, rozbudowie i modernizacji istniejących wydziałów na Zakładzie Alumetal Poland sp. z o.o. w Gorzycach tj.: Wydziału Stopów Odlewniczych oraz Wydziału Zaprawach. Zakres przedsięwzięcia obejmować będzie: - budowę linii do produkcji zapraw na bazie soli na wydziale zapraw, - rozbudowę wydziału zapraw w części produkcyjnej zaprawy metaliczne, - modernizację istniejącego wydziału stopów, produkującego gąski z aluminiowych stopów odlewniczych, - przebudowę systemu odpylania, - rozbudowę laboratorium.

Zamierzenie inwestycyjne uatrakcyjni ofertę Zakładu - obok produkowanych zapraw metalicznych w postaci „wafli” oraz stopów aluminiowych w postaci „gąsek” - o kolejny rodzaj produktu, tj. zapraw na bazie soli, mających postać drutu lub prętów trapezowych,

ciętych na kawałki o określonej masie i długości tzw. coticast (obok produkowanych zapraw metalicznych w postaci „wafli” oraz stopów aluminiowych w postaci „gąsek”) Nowa instalacja do produkcji zapraw na bazie soli zlokalizowana będzie w istniejącym budynku Wydziału Zapraw w sąsiedztwie części produkującej zaprawy metaliczne. W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się przebudowę istniejącej hali sortowni celem adaptacji części hali na cele magazynowe, budowę nowego obiektu zgarowca, budowę obiektu dla przygotowania soli, budowę budynku zaplecza elektrycznego pieców indukcyjnych. Główna część produkcji oraz obszary magazynowe będą zlokalizowane na wykorzystywanym produkcyjnie terenie zakładu lub terenie rezerwowym nieużytkowanym. Realizacja przedsięwzięcia nie spowoduje pogorszenia stanu środowiska na sąsiadujące tereny. Projekt realizowany będzie z zachowaniem najważniejszych zasobów środowiska, jakimi są wody podziemne, gleba, powietrze oraz zachowaniem norm względem terenów chronionych akustycznie. Ponadto, planowana instalacja spełniać będzie warunki Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. 2002 nr 75 poz. 690 ze późn. zm.).

Wnioskodawca nie brał pod uwagę wariantów alternatywnych dla omawianego przedsięwzięcia ze względu cel zamierzenia tj. rozbudowę funkcjonującego Zakładu. Alternatywą przedsięwzięcia jest wariant zerowy, czyli zaniechanie jego realizacji. Wariantowość w ramach tego przedsięwzięcia może odnosić się jedynie do przyjęcia innych parametrów technicznych urządzeń np. pieców, jednakże dobór ich parametrów warunkowany jest zakładaną zdolnością produkcyjną. Ze względu, iż planowane rozwiązania są nowoczesne i bezpieczne dla środowiska brak podstaw do rozpatrywania poszczególnych możliwości technicznych i technologicznych. Wobec powyższego nie istnieją obiektywne przesłanki do rezygnacji z realizacji przedsięwzięcia lub zmiany przedstawionej koncepcji budowy projektowanego osiedla.

WARIANT NAJKORZYSTNIEJSZY DLA ŚRODOWISKA Przedstawiona koncepcja realizacji przedsięwzięcia została sporządzona dla najkorzystniejszego wariantu technologicznego. Wybrany przez Wnioskodawcę wariant jest, przy obecnym poziomie wiedzy i możliwości technicznych, wariantem korzystnym dla środowiska. Przedsięwzięcie ze względu na obligatoryjne systemy zabezpieczeń należy do zamierzenia, które nie ma znaczącego wpływu na środowisko naturalne, ludzi, świat roślinny i zwierzęcy, wody powierzchniowe i podziemne, dobra materialne i dziedzictwo kulturowe. Jednocześnie planowane przedsięwzięcie wychodzi naprzeciw zwiększonemu zapotrzebowaniu na rynku aluminiowych stopów odlewniczych oraz zapraw. W związku z powyższym po dokonaniu analizy technicznej, ekonomicznej oraz wpływu inwestycji na środowisko, w odniesieniu do planowanych zabezpieczeń, proponuje się budowę przedmiotowego przedsięwzięcia. Teren, pod rozbudowę Zakładu w pełni zaspokaja potrzeby pod planowane przedsięwzięcie, w sposób zgodny z aktualnymi wytycznymi do projektowania tego typu obiektów.

W porównaniu do stosowanych w Polsce rozwiązań techniczno-technologicznych rozwiązania związane z rozbudową przedmiotowego obiektu należy uznać za ogólnie stosowane i właściwe z punktu widzenia ochrony środowiska w warunkach krajowych. Zaproponowane w projekcie rozwiązania techniczno-technologiczne w zdecydowany sposób ograniczą możliwość zanieczyszczenia środowiska naturalnego, a projektowane przedsięwzięcie (pod względem uciążliwości) nie ograniczy funkcji terenów przyległych i nie ograniczy interesów osób trzecich.

Analiza konfliktów społecznych na przedmiotowym terenie pozwala przypuszczać, iż planowane przedsięwzięcie nie jest oraz nie będzie źródłem niezadowolenia społecznego wynikłego z funkcji inwestycji (brak merytorycznego uzasadnienia - lokalizacja w otoczeniu obiektów podobnego typu, kontynuacja istniejącej funkcji zakładu). Z przeprowadzonych obliczeń wynika, iż funkcjonowanie rozbudowanego Zakładu, nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych stężeń substancji oraz nie spowoduje przekroczeń wartości poziomu emisji zanieczyszczeń i hałasu (analizy – w załączeniu). Oznacza to, że wartości normatywne zostaną dotrzymane, a przedsięwzięcie, nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów i wzrostu uciążliwości dla najbliższych terenów chronionych.


mgr Leszek Sardy